

广东豪美新材股份有限公司 2021 年企业社会责任报告



编制单位：广东豪美新材股份有限公司

发布时间：2022 年 5 月

目 录

第一章 关于本报告	1
第二章 卷首语	3
第三章 企业概况	5
第四章 公共责任	6
1、环境	6
(1) 企业节能减排减碳情况	7
(2) 高、中风险供应商审核率及低风险供应商占比情况	23
(3) 供应商节能减排信息	26
2、产品	27
3、绿色采购	30
第五章 相关方责任	32
1、员工	32
(1) 努力营造舒适、健康、安全的工作场所	32
(2) 保障员工权益，提供多样化服务	36
(3) 创造主动参与的氛围	38
(4) 提供员工提升培训	39
2、股东	45
3、相关方	46
第六章 社会公益责任	51
1、积极履行社会责任	51
2、公共责任	51
(1) 公司经营活动中所面对的公共责任与应对措施	51
(2) 公司经营活动中针对公众隐忧的应对措施	51
(3) 采取科学措施和流程，确保符合监管规定	52
3、道德行为	54
(1) 诚信为本，守约守信	54
(2) 道德行为的内部监测	55
4、公益支持	55
第七章 展望未来	60

第一章 关于本报告

◆时间范围：

2021年1月1日至2021年12月31日，部分内容往前后年度适度延伸。

◆报告范围：

本报告的内容主要涵盖广东豪美新材股份有限公司及其下属公司。

◆称谓说明：

为了便于表述和阅读，在本报告中“广东豪美新材股份有限公司”也以“豪美新材”“豪美”“公司”或“我们”表示。

◆报告说明：

本报告是广东豪美新材股份有限公司发布的2021年度ESG报告，系统披露了豪美2021年在环境、社会和公司治理上面向股东、客户、合作伙伴、环境、员工和社会等利益相关方所履行的社会责任的理念、实践、绩效以及未来展望。

◆参照标准：

本报告编制过程严格按照《公司法》《证券法》《深圳证券交易所上市公司自律监管指引第2号——创业板上市公司规范运作》等相关法律法规的要求，同时参照国家标准委《社会责任报告编制指南》（GB/T 36001-2015）、中国社科院《中国企业社会责任报告编写指南》（CASS-CSR4.0）、香港联交所《环境、社会及管治报告ESG指

引》和全球报告倡议组织《GRI可持续发展报告标准》(GRI Standards)等相关指引。

◆**报告承诺：**

公司保证本报告内容不存在虚假记载、误导性陈述或重大遗漏，报告中所引用数据均来自公司正式文件和统计报告，通过公司管理层审核、利益相关方意见征集确保报告质量。

◆**报告获取：**

您可以在我们的网站上下载本报告的电子文本，如对报告内容有疑问或者需要纸质版报告，请致电0763-3699777。

第二章 卷首语

董事长致辞：

百年未有之大变局，无论对于中国还是世界，近些年，变化越来越迅速和不确定。新冠疫情在局部地区的持续反复，国际形势的紧张，都给很多行业带来冲击，给很多人的生活、经济带来直接的较大影响，不确定性在增加，让人们似乎常常陷入焦虑。但我们豪美人更要看到希望，对于中国发展有信心，变化的同时孕育着新的发展机遇，带来新的希望，我们需要拥抱变化，积极面对，拥抱未来。

达则兼济天下，豪美新材认为，企业良好的经营是践行社会责任的基础。在2021年，市场格局与上下游环境发生较大变化，我们主动且积极的顺势而为，因势而变，布局新业务，开发新模式，研发新产品，我们为实现企业的可持续、高质量发展去拥抱变革。

对于国人而言，2021年也是很不容易的一年，洪涝灾害频发，疫情尚未远去，但豪美新材一直在行动。我们秉承与长期同行者共创共享的核心价值观，依托深厚的技术与服务经验参与多地方舱医院、监测点的建设，为灾区捐赠防疫物资。我们关注河南、湖北、山西等多地发生的洪涝灾害，联动政府及合作伙伴支援防汛抢险救灾工作。同时，我们响应国家乡村振兴战略，为扎根基层的教育园丁们送上亲切慰问和节日祝福，推进“百企帮百村”精准扶贫行动，慰问退伍军人同事，推广“广东扶贫济困日”活动，举办无偿献血活动，植树节组织员工进行植树活动等。

豪美始终关注客户需求与期望，以打造绿色制造领先典范为目标，致力提供创新领先的绿色产品与汽车轻量化解决方案，助力全社会减少碳排放。我们积极引入行业尖端环保设备，与奔驰、宝马、丰田、本田、吉利、蔚来和恒驰等全球领先车企合作，与上下游深度联合，研发了防撞梁、电池托盘、减震支架、动力托架、副车架和电机壳等10余种汽车轻量化产品。

我们践行绿色运营，在生产基地推行节能政策，我们始终相信，绿色经营并非是碳中和背景下的被动之举，而是公司长期践行的发展理念，是“让每一块铝更有价值”的永续发展目标下的长期坚守。

豪美新材始终坚持长期主义、恪守商业道德，要求每一位员工遵守商业行为准则，与投资者、供应商、各地政府等利益相关方展开积极、开放的沟通与协作，增强彼此新来与认同，令人欣喜的是，我们的坚守也赢得了社会各界认可，2022年5月获得了“广东省光彩事业贡献奖”。

越是复杂的环境，越需要勇于在坚守中变革，躬身入局，拥抱未来。对于2022年，豪美新材将会秉持“专注才能专业，坚持才能成功”的经营理念，为布局可持续发展未来而努力。同时，豪美新材也将推进社会责任体系的践行，继续守护美好生活的步伐，牢记企业使命，承担社会责任，为共同富裕贡献力量。

董事长 董卫峰

第三章 企业概况

广东豪美新材股份有限公司（以下简称“豪美新材”或“公司”）于2004年8月20日在清远成立，注册资金23277万人民币，位于清远市高新技术产业开发区泰基工业城，是一家集专业研发、制造、销售于一体的国内大型铝型材制造商。公司一直致力于向产业链上下游拓展，追求高技术集成、高附加值和高品牌价值，现已发展成为一家专业从事汽车轻量化材料技术创新和产业化应用以及建筑门窗系统产品集成的国家重点高新技术企业。公司通过了CNAS（国家实验室认可），被认定为“国家认定企业技术中心”，成为华南地区最具规模的汽车轻量化铝基新材料企业。

公司是一家专注于铝型材和系统门窗的研发、设计、生产和销售的高新技术企业，已形成从熔铸、模具设计与制造、挤压到深加工完整的铝基新材料产业链。在合金开发、熔铸技术、挤压技术及深加工技术方面均形成了多项专利以及核心非专利技术，凭借其研发技术、新材料开发、质量以及客户和品牌优势，成为行业领先企业，其打造的“HAOMEI”、“贝克洛”品牌已经在行业内具有较高的认知度，其中“HAOMEI”品牌获得“中国驰名商标”荣誉称号。2017年，被中国有色金属加工工业协会评选为“中国建筑铝型材十强”企业。子公司贝克洛被中国建筑金属结构协会评为中国建筑门窗幕墙科技产业化应用基地，连续多年被中国房地产业协会评为“中国房地产开发企业500强铝合金系统窗类首选供应商品牌”、被中国建筑金属结构协会铝门窗幕墙委员会评选为“门窗十大首选品牌”，拥有较高的市场认知度。

第四章 公共责任

1、环境

豪美新材致力于可持续发展，为满足 2021 年国务院政府工作报告中指出的“扎实做好碳达峰、碳中和各项工作，优化产业结构和能源结构”的工作要求，公司打造了一支专业从事研发和创新活动的全职科研团队，团队成员涵盖了铝加工、汽车轻量化、系统门窗研发、金属成型、金属塑性加工、材料学等多个领域，具备独立的研究、开发、实验、产业化能力；同时，公司聘请国内外高校知名教授、同行业权威专家组成专家委员会，负责对研究开发方向、重大技术问题等方面提供支持。

通过技术改造升级，公司自有的“贝克洛”品牌系统门窗是国内传统模式改造者，解决了目前门窗市场需求零散、品质参差不齐的行业痛点。贝克洛重新将分散的市场需求与无序的生产供给进行链接整合，提供一站式标准服务，打造门窗产业链集成平台，提高上下游的效率与效益，为客户提供高品质的门窗解决方案。目前“贝克洛”品牌系统门窗已经进入保利、中海、绿地等地产企业的集采名录，产品广泛应用于保利、万科、绿地、中海、星河湾、华润、龙湖、招商等多个国内地产公司的地标性项目中。

此外，在企业运营中，公司通过对可能给社会造成的危害影响进行风险识别，并采取各种有效的治理措施，落实到责任人，配备相应的应急物资，使之达到法律法规要求，维护社会公共利益。公司建设了废水、废气处理设施，并安排专门人员操作，确保环保设施不间断

运行，保证污染物排放符合环保要求达标排放。同时，公司根据环保部门的批复、环评备案、内部控制等要求制定环境监测计划，并请有资质的第三方检测机构对公司的废水、废气等进行定期检测，确保达标排放。公司已制定的《突发环境事件应急预案》（备案编号：441802-2020-0015-L）确保环境类突发事件发生时，公司及各子公司能有效进行应急处理。

（1）企业节能减排减碳情况

①清洁生产开展情况

清洁生产是以节能、降耗、减污、增效为目标，以技术、管理为手段，通过对生产全过程的排污审核、筛选，并实施污染防治措施、服务，持续运用整体预防的环境战略以期增加生态效益并减降人类和环境的风险，减少其对人类及环境可能的危害，从而达到防治工业污染、提高经济效益的双重目的。

2016年3月，我司启动了第一轮清洁生产审核工作，期间共计投入了239.39万元，共提出和实施清洁生产方案35个，其中32个无/低费方案、3个中/高费方案（分别为“挤压车间单棒炉更换为多棒炉”、“电机能效提升”、“熔炉车间4#熔炼炉节能改造”）。完成第一轮清洁生产审核后，我司每年可节约用电82.88万kWh，节约天然气用量41.73万m³，减少新鲜水用量50t，减少固体废弃物排放量0.7t，产生综合经济效益156.45万元，取得了良好的经济效益与环境效益。

2017年12月，我司开展了第二轮清洁生产审核工作，期间共计实

施了24个清洁生产方案，其中19个无/低费方案，5个中/高费方案（即“挤压车间单棒炉更换”、“铝灰分离机更换”、“布袋除尘器改造”、“空压机更换”和“无铬钝化剂替代含铬钝化剂”），公司取得了每年节约用电29.04万kWh，节约新鲜水使用量8万m³，减少天然气使用量20.16万m³，回收粗灰177.6t，减少SO₂排放量40.32kg，减少NO_x排放量127.01kg，减少重金属铬排放9.92kg，减少含铬污泥排放1.2t，减少颗粒物排放4.5t，全部清洁生产方案共计投资406.35万元，每年可取得经济效益达140.99万元。

2021年7月，我司领导决定在公司范围内开展第三轮清洁生产审核工作，积极响应“节能减排”号召，实现污染控制由“末端治理”向生产过程控制方向转变，提高资源、能源利用效率。期间共计实施了19个无/低费方案，投资了32.1万元，可取得经济效益23.58万元；实施了3个中/高费方案，投资了312万元（即：“污水处理站压滤机更换”、“挤压车间9#、10#铝棒加热炉更换”、“氧化车间冷水机组更换”），产生经济效益184.53万元，全部清洁生产方案共计投资344.1万元，每年可取得经济效益达208.11万元。通过这些方案的实施的，基本解决了挤压车间9#、10#铝棒加热炉天然气消耗量大、生产效率低的问题，解决了污水处理站表面处理污泥含水率较高、污泥处理成本高的问题，解决了氧化车间冷冻机组经常发故障、用电量较大的问题。通过第三轮清洁生产审核，我司取得了每年减少用电量70.29万kWh，减少天然气使用量18.69万m³，减少表面处理污泥产生量7533.4t，环境效益显著。

② 污染物排放情况

我司在生产过程中产生的主要污染源有四大类，分别是废水、废气、噪声和固体废物。而我司针对上述不同的废弃物的情况采取了相应的治理措施，具体情况如下表所示。

表1 各类污染物产生节点及原因分析表

污染物类型	污染物名称	产生工序/部位	主要污染因子	产生原因	处理措施
水污染物	喷涂车间废水	喷涂车间	H ₂ SO ₄ 和 Al ₂ (SO ₄) ₃	喷涂车间除油、钝化工序后产生的水洗废水	单独收集经还原沉淀处理后与氧化废水一并处理
	含镍废水	氧化车间	硫酸镍	硫酸镍电解着色后水洗工序排放的废水和封孔后排放的废水主要含 NiSO ₄ 和 Ni ²⁺	单独收集经破镍沉淀处理后与氧化废水、喷涂车间废水一并进入厂内污水处理站处理。
	氧化车间废水	氧化车间	酸、碱	氧化车间在阳极氧化，硫酸除油工序后水洗产生	
	清洗废水	生产车间	SS 和 COD	对车间的地面及设备进行清洗时	
	生活污水	生产车间及办公区	COD 和 BOD ₅	员工在厂区内办公生活时产生	进入生活污水处理设施，采用接触氧化工艺处理后达标排放。
大气污染物	熔铸废气	熔铸车间	烟尘	我司熔铸工序使用天然气为燃料，生产过程中会产生燃烧废气，连同搓灰房废气共用一条烟道进行处理	一并进入布袋除尘器处理后经 20 米高排气筒排放。
	酸雾废气	氧化车间	硫酸雾	氧化车间在酸蚀工序中使用硫酸、硝酸等化学品，其具有挥发性，在生产过程中会产生酸雾废气	经酸雾塔碱液喷淋处理后经 15 米高排气筒排放。
	煲模废气	煲模车间	碱雾	使用碱水为介质对模具进行处理，在加热过程中会产生碱雾	利用抽风设备将碱雾抽至喷淋塔加酸液循环处理。
	粉末喷粉废气	喷涂车间	粉尘	对铝型材进行喷涂过程中会部分未	采用“滤筒+布袋除尘器”回收粉末涂料，废气呈无组织排放状态。

污染物类型	污染物名称	产生工序/部位	主要污染因子	产生原因	处理措施
	有机废气	喷涂车间	VOCs	喷涂车间喷涂及烘干工序会产生	经集气罩收集后经活性炭吸附塔处理后经 15 米高排气筒排放
	氟碳喷漆车间有机废气	喷涂车间	VOCs	氟碳喷漆喷涂、流平、烘干时产生	氟碳喷漆喷涂、流平间有机废气采用 RCO 装置进行处理, 烘干时有机废气采用 RTO 装置处理。
	油烟废气	食堂	油烟	厂区食堂在烹饪食物时产生	经湿式静电滤油机处理后排放。
固体废弃物	铝边角料	挤压车间	/	挤压车间对铝型材进行剪切时产生	收集后重新回用至生产过程中。
	聚氨脂粉末	喷涂车间	/	布袋除尘器对粉末喷涂废气处理后产生	
	表面处理污泥	污水处理站	/	综合污水处理站处理废水后产生	交由第三方公司综合利用。
	废油漆渣	喷涂车间	/	对铝型材进行喷漆时产生	收集后交由中机科技发展(茂名)有限公司处理。
	废氧化液	氧化车间	/	氧化车间清槽时产生的残液	
	废矿物油	生产车间	/	对车间机器进行维护后产生的废机油等	
	含镍污泥	污水处理站	Ni	污水处理站对含镍废水处理产生	
	含铬污泥	污水处理站	Cd	污水处理站对含铬废水处理产生	
	废活性炭	喷涂车间	/	对喷涂车间有机废气处理后产生	
生活垃圾	食堂、办公部门	/	烹饪过程和办公过程产生	交由环卫部门处理	
厂界噪声	噪声	生产车间	噪声	机械设备运转时产生的噪声	通过隔音和减震等措施综合治理

表2 生产废水排放监测数据一览表

监测时间	报告编号	检测位置	监测项目	单位	监测值	标准限值	达标情况
2019年6月27日	HSJC20190627012	生产废水排放口	色度	倍	2	40	达标
			pH 值	无量纲	6.97	6-9	达标
			SS	mg/L	7	30	达标
			COD	mg/L	55	80	达标
			氨氮	mg/L	1.64	15	达标

监测时间	报告编号	检测位置	监测项目	单位	监测值	标准限值	达标情况
			氟化物	mg/L	0.55	10	达标
			总镍	mg/L	0.02L	0.5	达标
			总铬	mg/L	0.004L	1.5	达标
			六价铬	mg/L	0.004L	0.5	达标
			石油类	mg/L	0.40	2	达标
		喷涂车间 废水排放 口	总铬	mg/L	0.004L	1.5	达标
			六价铬	mg/L	0.004L	0.5	达标
		氧化车间 排放口	总镍	mg/L	0.07	0.5	达标
2020 年 6 月 19 日	HSJC2020 0619016	生产废水 排放口	色度	倍	4	40	达标
			pH 值	无量纲	6.97	6-9	达标
			SS	mg/L	7.03	30	达标
			COD	mg/L	13	80	达标
			氨氮	mg/L	1.75	15	达标
			氟化物	mg/L	1.53	10	达标
			总镍	mg/L	0.03	0.5	达标
			总铬	mg/L	0.004L	1.5	达标
			六价铬	mg/L	0.004L	0.5	达标
			石油类	mg/L	0.06L	2	达标
2021 年 6 月 11 日	HSJC2021 0611005	生产废水 排放口	色度	倍	2	40	达标
			pH 值	无量纲	6.9	6-9	达标
			SS	mg/L	8	60	达标
			COD	mg/L	24	80	达标
			氨氮	mg/L	0.953	15	达标
			氟化物	mg/L	3.54	10	达标
			总镍	mg/L	0.02L	0.5	达标
			总铬	mg/L	0.497	1.5	达标
			六价铬	mg/L	0.295	0.5	达标
			石油类	mg/L	0.16	2	达标

表3 近三年废水中COD、氨氮排放情况一览表

污染物名称	单位	总量控制 指标	年 度		
			2019 年	2020 年	2021 年
COD	t	14.74	11.09	12.16	8.15
氨氮	t	1.84	0.9	0.48	0.42

总镍	t	0.13	0.08	0.04	0.02
----	---	------	------	------	------

表4 熔铸废气排放监测情况表

检测日期	报告编号	监测点位	项目	单位	监测结果	标准限值	达标情况
2019年6月27日	HSJC20190627012	抄灰炉、熔铸炉废气排放口	SO ₂ 排放浓度	mg/m ³	5	850	达标
			N _{Ox} 排放浓度	mg/m ³	34	120	达标
			烟尘 排放浓度	mg/m ³	5.6	100	达标
			标杆流量	m ³ /h	45019	/	/
2020年6月19日	HSJC20200619016	抄灰、熔铸炉废气排放口	SO ₂ 排放浓度	mg/m ³	4	850	达标
			N _{Ox} 排放浓度	mg/m ³	15	120	达标
			烟尘 排放浓度	mg/m ³	10.8	100	达标
			标杆流量	m ³ /h	192291	/	/
2021年6月11日	HSJC20210611005	抄灰、熔铸炉废气排放口	SO ₂ 排放浓度	mg/m ³	5	850	达标
			N _{Ox} 排放浓度	mg/m ³	33	120	达标
			烟尘 排放浓度	mg/m ³	12.3	100	达标
			标杆流量	m ³ /h	163797	/	/

表5 多棒炉、时效炉废气监测情况表

报告日期	报告编号	监测点位	项目	单位	监测结果	标准限值	达标情况	
2020年9月9日	TCWY检字(2020)第0810029号	Q-30#机多棒炉废气排放口	颗粒物	排放浓度	mg/m ³	4.3	/	/
				折算浓度	mg/m ³	4.4	100	达标
				排放速率	kg/h	1×10 ⁻³	/	/
			二氧化硫	排放浓度	mg/m ³	ND	/	/
				折算浓度	mg/m ³	ND	425	/
				排放速率	kg/h	/	/	/
		氮氧化物	排放浓度	mg/m ³	36	120	达标	
			排放速率	kg/h	8.7×10 ⁻³	/	/	
		Q-31#机多棒炉废气	颗粒物	排放浓度	mg/m ³	4.1	/	/
折算浓度	mg/m ³			4.2	100	达标		

报告日期	报告编号	监测点位	项目	单位	监测结果	标准限值	达标情况
		排放口	排放速率	kg/h	9×10^{-3}	/	/
	二氧化硫		排放浓度	mg/m ³	ND	/	/
			折算浓度	mg/m ³	ND	425	达标
			排放速率	kg/h	/	/	/
	氮氧化物		排放浓度	mg/m ³	31	120	达标
			排放速率	kg/h	6.8×10^{-2}	/	/
	Q-25#机多棒炉废气排放口	颗粒物	排放浓度	mg/m ³	4.2	/	/
			折算浓度	mg/m ³	4.2	100	达标
			排放速率	kg/h	9.1×10^{-3}	/	/
		二氧化硫	排放浓度	mg/m ³	ND	/	/
			折算浓度	mg/m ³	ND	425	达标
			排放速率	kg/h	/	/	/
		氮氧化物	排放浓度	mg/m ³	30	120	达标
			排放速率	kg/h	6.5×10^{-2}	/	/
		Q-32#机多棒炉废气排放口	颗粒物	排放浓度	mg/m ³	4.6	/
	折算浓度			mg/m ³	4.7	100	达标
	排放速率			kg/h	9.8×10^{-3}	/	/
	二氧化硫		排放浓度	mg/m ³	ND	/	/
			折算浓度	mg/m ³	ND	425	达标
			排放速率	kg/h	/	/	/
	氮氧化物		排放浓度	mg/m ³	31	120	达标
			排放速率	kg/h	6.5×10^{-2}	/	/
	Q-33#机多棒炉废气排放口		颗粒物	排放浓度	mg/m ³	4.4	/
		折算浓度		mg/m ³	4.4	100	达标
		排放速率		kg/h	9.5×10^{-3}	/	/
		二氧化硫	排放浓度	mg/m ³	ND	/	/
			折算浓度	mg/m ³	ND	425	达标
			排放速率	kg/h	/	/	/
		氮氧化物	排放浓度	mg/m ³	37	120	达标
			排放速率	kg/h	8×10^{-2}	/	/
		Q-26#机多棒炉废气排放口	颗粒物	排放浓度	mg/m ³	6.1	/
	折算浓度			mg/m ³	6.1	100	达标
	排放速率			kg/h	9.8×10^{-3}	/	/

报告日期	报告编号	监测点位	项目	单位	监测结果	标准限值	达标情况	
		Q-27#机多棒炉废气排放口	二氧化硫	排放浓度	mg/m ³	ND	/	/
				折算浓度	mg/m ³	ND	425	达标
				排放速率	kg/h	/	/	/
			氮氧化物	排放浓度	mg/m ³	28	120	达标
				排放速率	kg/h	4.5×10 ⁻²	/	/
			Q-27#机多棒炉废气排放口	颗粒物	排放浓度	mg/m ³	4.3	/
		折算浓度			mg/m ³	4.5	100	达标
		排放速率			kg/h	8.7×10 ⁻³	/	/
		二氧化硫		排放浓度	mg/m ³	ND	/	/
				折算浓度	mg/m ³	ND	425	达标
				排放速率	kg/h	/	/	/
		氮氧化物	排放浓度	mg/m ³	28	120	达标	
			排放速率	kg/h	5.7×10 ⁻²	/	/	
		Q-28#机多棒炉废气排放口	颗粒物	排放浓度	mg/m ³	3.9	/	/
				折算浓度	mg/m ³	3.9	100	达标
				排放速率	kg/h	8.5×10 ⁻³	/	/
			二氧化硫	排放浓度	mg/m ³	ND	/	/
				折算浓度	mg/m ³	ND	425	达标
				排放速率	kg/h	/	/	/
		氮氧化物	排放浓度	mg/m ³	33	120	达标	
			排放速率	kg/h	7.2×10 ⁻²	/	/	
		Q-38#机多棒炉废气排放口	颗粒物	排放浓度	mg/m ³	6	/	/
				折算浓度	mg/m ³	6.2	100	达标
				排放速率	kg/h	1×10 ⁻³	/	/
			二氧化硫	排放浓度	mg/m ³	ND	/	/
				折算浓度	mg/m ³	ND	425	达标
				排放速率	kg/h	/	/	/
氮氧化物	排放浓度	mg/m ³	27	120	达标			
	排放速率	kg/h	4.5×10 ⁻³	/	/			
Q-37#机多棒炉废气排放口	颗粒物	排放浓度	mg/m ³	4.5	/	/		
		折算浓度	mg/m ³	4.5	100	达标		
		排放速率	kg/h	7.8×10 ⁻⁴	/	/		
	二氧化	排放浓度	mg/m ³	ND	/	/		

报告日期	报告编号	监测点位	项目	单位	监测结果	标准限值	达标情况		
		Q-29#机多棒炉废气排放口	硫	折算浓度	mg/m ³	ND	425	达标	
				排放速率	kg/h	/	/	/	
			氮氧化物	排放浓度	mg/m ³	31	120	达标	
				排放速率	kg/h	5.4×10 ⁻³	/	/	
			11号时效炉+12号时效炉废气排放口	颗粒物	排放浓度	mg/m ³	4.2	/	/
					折算浓度	mg/m ³	4.2	100	达标
		排放速率			kg/h	8×10 ⁻⁴	/	/	
		二氧化硫		排放浓度	mg/m ³	ND	/	/	
				折算浓度	mg/m ³	ND	425	达标	
				排放速率	kg/h	/	/	/	
		氮氧化物	排放浓度	mg/m ³	38	120	达标		
			排放速率	kg/h	7.2×10 ⁻³	/	/		
		9号时效炉废气排放口	颗粒物	排放浓度	mg/m ³	4.4	/	/	
				折算浓度	mg/m ³	4.6	100	达标	
				排放速率	kg/h	2.2×10 ⁻³	/	/	
			二氧化硫	排放浓度	mg/m ³	ND	/	/	
				折算浓度	mg/m ³	ND	425	达标	
				排放速率	kg/h	/	/	/	
		氮氧化物	排放浓度	mg/m ³	30	120	达标		
			排放速率	kg/h	1.5×10 ⁻²	/	/		
		10号时效炉废气排放口	颗粒物	排放浓度	mg/m ³	4.6	/	/	
				折算浓度	mg/m ³	4.6	100	达标	
				排放速率	kg/h	2.2×10 ⁻³	/	/	
			二氧化硫	排放浓度	mg/m ³	ND	/	/	
				折算浓度	mg/m ³	ND	425	达标	
				排放速率	kg/h	/	/	/	
		氮氧化物	排放浓度	mg/m ³	34	120	达标		
			排放速率	kg/h	1.7×10 ⁻²	/	/		
				颗粒物	排放浓度	mg/m ³	5	/	/
					折算浓度	mg/m ³	5.1	100	达标
排放速率	kg/h				3.3×10 ⁻³	/	/		
二氧化硫	排放浓度			mg/m ³	ND	/	/		
	折算浓度			mg/m ³	ND	425	达标		

报告日期	报告编号	监测点位	项目	单位	监测结果	标准限值	达标情况	
			氮氧化物	排放速率	kg/h	/	/	
				排放浓度	mg/m ³	29	120	达标
				排放速率	kg/h	1.9×10 ⁻²	/	/

表6 有机废气排放监测情况表

报告日期	报告编号	监测点位	项目	单位	监测结果	标准限值	达标情况	
2020年6月19日	HSJC2020619016	喷涂有机废气排放口	二甲苯	排放浓度	mg/m ³	5.38	70	达标
				排放速率	kg/h	6.6×10 ⁻²	/	/
			总 VOCs	排放浓度	mg/m ³	13.3	120	达标
				排放速率	kg/h	0.16	/	/
			非甲烷总烃	排放浓度	mg/m ³	13.6	120	达标
				排放速率	kg/h	0.17	/	/
			标杆流量	m ³ /h	12327	/	/	
2020年12月14日	HSJC20201214021	四线喷涂有机废气排放口	二甲苯	排放浓度	mg/m ³	0.24	70	达标
				排放速率	kg/h	2.6×10 ⁻³	/	/
			总 VOCs	排放浓度	mg/m ³	1.36	120	达标
				排放速率	kg/h	1.5×10 ⁻²	/	/
			非甲烷总烃	排放浓度	mg/m ³	0.76	120	达标
				排放速率	kg/h	8.4×10 ⁻³	/	/
			标杆流量	m ³ /h	10941	/	/	
2020年9月9日	TCWY 检字(2020)第0810029号	卧式喷粉二线1#废气处理后排放口	VOCs	排放浓度	mg/m ³	0.8	120	达标
				排放速率	kg/h	1.4×10 ⁻³	/	/
			颗粒物	排放浓度	mg/m ³	3.8	100	达标
				排放速率	kg/h	6.6×10 ⁻³	/	/
			二氧化硫	排放浓度	mg/m ³	ND	425	达标
				排放速率	kg/h	/	/	/
		氮氧化物	排放浓度	mg/m ³	ND	120	达标	
			排放速率	kg/h	/	/	/	
		卧式喷	VOCs	排放浓度	mg/m ³	0.679	120	达标

报告日期	报告编号	监测点位	项目	单位	监测结果	标准限值	达标情况	
2020年9月8日	TCWY 检字(2020)第0810029号	粉二线2#废气处理后排放口		排放速率	kg/h	1.5×10^{-3}	/	/
				颗粒物	排放浓度	mg/m ³	4.6	100
			二氧化 硫	排放浓度	mg/m ³	ND	425	达标
				排放速率	kg/h	/	/	/
			氮氧化 物	排放浓度	mg/m ³	ND	120	达标
				排放速率	kg/h	/	/	/
		卧式 A/B 线 废气排 放口	VOCs	排放浓度	mg/m ³	1.21	120	达标
				排放速率	kg/h	8.9×10^{-2}	/	/
		固化炉 天然气 燃烧废 气排放 口	颗粒物	排放浓度	mg/m ³	4.5	100	达标
				排放速率	kg/h	2.7×10^{-2}	/	/
			二氧化 硫	排放浓度	mg/m ³	ND	425	达标
				排放速率	kg/h	/	/	/
			氮氧化 物	排放浓度	mg/m ³	74	120	达标
				排放速率	kg/h	0.44	/	/
		3#厂房 立式喷 粉四线 废气处 理后排 放口	VOCs	排放浓度	mg/m ³	0.466	120	达标
				排放速率	kg/h	2×10^{-3}	/	/
			颗粒物	排放浓度	mg/m ³	1.2	/	/
				折算浓度	mg/m ³	49.4	100	达标
				排放速率	kg/h	5.3×10^{-3}	/	/
			二氧化 硫	排放浓度	mg/m ³	ND	/	/
				折算浓度	mg/m ³	ND	425	达标
排放速率	kg/h			/	/	/		
氮氧化 物	排放浓度		mg/m ³	ND	120	达标		
	排放速率		kg/h	/	/	/		
3#厂房 立式喷 粉五线 废气处 理后排 放口	VOCs		排放浓度	mg/m ³	0.427	120	达标	
			排放速率	kg/h	1.8×10^{-3}	/	/	
	颗粒物		排放浓度	mg/m ³	1.2	/	/	
			折算浓度	mg/m ³	49.4	100	达标	
		排放速率	kg/h	5.1×10^{-3}	/	/		
	二氧化	排放浓度	mg/m ³	ND	/	/		

报告日期	报告编号	监测点位	项目	单位	监测结果	标准限值	达标情况	
		立式喷粉废气处理后排放口	硫	折算浓度	mg/m ³	ND	425	达标
				排放速率	kg/h	/	/	/
			氮氧化物	排放浓度	mg/m ³	ND	120	达标
				排放速率	kg/h	/	/	/
			VOCs	排放浓度	mg/m ³	0.391	120	达标
				排放速率	kg/h	4.7×10 ₋₄	/	/
		颗粒物	排放浓度	mg/m ³	1.1	/	/	
			折算浓度	mg/m ³	67.9	100	达标	
			排放速率	kg/h	1.3×10 ₋₃	/	/	
		二氧化硫	排放浓度	mg/m ³	ND	/	/	
			折算浓度	mg/m ³	ND	425	达标	
			排放速率	kg/h	/	/	/	
		氮氧化物	排放浓度	mg/m ³	ND	120	达标	
			排放速率	kg/h	/	/	/	
		卧式喷粉一线1#废气处理后排放口	VOCs	排放浓度	mg/m ³	1.77	120	达标
				排放速率	kg/h	3.4×10 ₋₃	/	/
			颗粒物	排放浓度	mg/m ³	2.3	/	/
				折算浓度	mg/m ³	56.8	100	达标
				排放速率	kg/h	8.8×10 ₋₃	/	/
			二氧化硫	排放浓度	mg/m ³	4	/	/
				折算浓度	mg/m ³	99	425	达标
				排放速率	kg/h	7.7×10 ₋₃	/	/
			氮氧化物	排放浓度	mg/m ³	ND	120	达标
				排放速率	kg/h	/	/	/
卧式喷粉一线2#废气处理后排放口	VOCs	排放浓度	mg/m ³	1.41	120	达标		
		排放速率	kg/h	9.8×10 ₋₃	/	/		
	颗粒物	排放浓度	mg/m ³	2.3	/	/		
		折算浓度	mg/m ³	56.8	100	达标		
		排放速率	kg/h	8.8×10 ₋₃	/	/		
	二氧化硫	排放浓度	mg/m ³	ND	/	/		
		折算浓度	mg/m ³	ND	425	达标		

报告日期	报告编号	监测点位	项目	单位	监测结果	标准限值	达标情况		
2021年6月11日	HSJC2021611005	喷涂有机废气排放口	氮氧化物	排放速率	kg/h	/	/	/	
				排放浓度	mg/m ³	ND	120	达标	
				排放速率	kg/h	/	/	/	
			二甲苯	排放浓度	mg/m ³	3.57	70	达标	
				排放速率	kg/h	3.3×10 ⁻²	/	/	
			总 VOCs	排放浓度	mg/m ³	5.96	120	达标	
		排放速率		kg/h	5.5×10 ⁻²	/	/		
		标杆流量				m ³ /h	9304	/	/
		粉末喷涂废气排放口	总 VOCs	排放浓度	mg/m ³	5.69	120	达标	
				排放速率	kg/h	0.11	/	/	
			标杆流量				m ³ /h	18703	/

表7 酸雾废气排放监测情况表

检测日期	报告编号	监测点位	项目	单位	监测结果	标准限值	达标情况	
2020年6月19日	HSJC20200619016	氧化车间酸雾废气排放口	硫酸雾	排放浓度	mg/m ³	6.8	35	达标
				排放速率	kg/h	0.19	/	/
			标杆流量				m ³ /h	28048
2021年6月11日	HSJC20210611005	氧化车间酸雾废气排放口	硫酸雾	排放浓度	mg/m ³	10.4	35	达标
				排放速率	kg/h	0.26	/	/
			标杆流量				m ³ /h	25088

表8 厂界无组织废气排放监测情况表

检测日期	报告编号	采样位置	监测项目	监测值	标准限值	达标情况
2020年9月8日	TCWY 检字(2020)第0810028号	上风向参照点 1#	颗粒物	0.152	1	达标
			VOCs	0.0974	4	达标
		下风向监控点 2#	颗粒物	0.228	1	达标
			VOCs	0.242	4	达标
		下风向监控点 3#	颗粒物	0.228	1	达标
			VOCs	0.0993	4	达标
下风向监控点 4#	颗粒物	0.266	1	达标		
	VOCs	0.273	4	达标		
2021年6月11日	HSJC2021611005	无组织废气上风向参照点 1#	二氧化硫	0.025	0.4	达标
			氮氧化物	0.037	0.12	达标
			颗粒物	0.102	1	达标

检测日期	报告编号	采样位置	监测项目	监测值	标准限值	达标情况
		无组织废气下风向监控点 2#	二氧化硫	0.032	0.4	达标
			氮氧化物	0.046	0.12	达标
			颗粒物	0.152	1	达标
		无组织废气下风向监控点 3#	二氧化硫	0.059	0.4	达标
			氮氧化物	0.067	0.12	达标
			颗粒物	0.162	1	达标
		无组织废气下风向监控点 4#	二氧化硫	0.053	0.4	达标
			氮氧化物	0.062	0.12	达标
			颗粒物	0.16	1	达标
		喷漆车间窗外 1 米处监控点 6#	非甲烷总烃	1.65	4	达标

表9 废气排放总量一览表

污染物名称	单位	排放总量控制要求	年度		
			2019 年	2020 年	2021 年
二氧化硫	t	21.8	1.62	5.54	5.9
氮氧化物	t	67.05	11.02	20.77	38.92
颗粒物	t	123	10.82	14.95	14.51

表10 固体废物产生量一览表

序号	废物名称	产生量 (t)		
		2019 年	2020 年	2021 年
1	铝边角料	38592t	43187t	39052t
2	聚氨脂粉末	252t	263t	309t
3	表面处理污泥	/	/	14382t
4	废油漆渣	32t	35t	37t
5	废氧化液	1t	2.82t	1.28t
6	废矿物油	0.41t	0.4t	0
7	含镍污泥	0.55t	1.35t	1.51t
8	含铬污泥	0.05t	0.17t	0.758t
9	铝灰渣	2513t	2444.29t	2536.23t
10	除尘灰	23t	20t	25.46t
11	废活性炭	2.9t	1t	1.3t
12	生活垃圾	270t	278t	280t

表11 厂界噪声监测情况表

检测日期	报告编号	监测点位名称	检测结果 [dB (A)]		执行标准 [dB (A)]		达标情况
			昼间	夜间	昼间	夜间	
2019年6月 27日	HSJC201 90627012	厂界外东1米处	57.9	48.2	65	55	达标
		厂界外南1米处	59.0	49.3			达标
		厂界外西1米处	59.2	48.9			达标
		厂界外北1米处	56.6	47.7			达标
2020年6月 19日	HSJC202 00619016	厂界外东1米处	56.2	48.2	65	55	达标
		厂界外南1米处	58.3	48.9			达标
		厂界外西1米处	55.1	47.2			达标
		厂界外北1米处	54.1	46.3			达标
2021年6月 11日	HSJC202 10611005	厂界外南1米处	59	49	65	55	达标
		厂界外西1米处	58	47			达标
		厂界外北1米处	55	46			达标

综上，公司各项污染物均能稳定达标排放。

③碳排放情况

根据公司统计台账和《清洁生产审核报告》等资料可知，公司能源种类主要是电力、天然气和柴油。

表12 近三年用电情况表

序号	项目	单位	2019年	2020年	2021年
1	熔铸车间	万 kWh	677.21	655.15	670.32
2	挤压车间	万 kWh	4408.09	4743.08	4405.58
3	氧化车间（阳极氧化型材）	万 kWh	1352.99	902.06	1199.04
4	氧化车间（电泳涂漆型材）	万 kWh	45.14	20.22	37.22
5	喷涂车间（粉末喷涂型材）	万 kWh	799.25	976.09	1044.64
6	喷涂车间（氟碳漆喷涂型材）	万 kWh	330.33	471.07	519.88
7	深加工车间（穿条式隔热型材）	万 kWh	26.3	39.9	49

8	深加工车间（浇注式隔热型材）	万 kWh	1.2	1.41	1.62
9	辅助用电	万 kWh	15.6	16.5	17.8
10	非生产用电	万 kWh	59.56	65.4	121.72
11	总用电量	万 kWh	7715.67	7890.88	8066.82

表13 近三年天然气使用情况表

项目		单位	2019 年	2020 年	2021 年
生产用天然气	熔铸车间	万 m ³	873.09	904.73	933.1
	挤压车间	万 m ³	469.05	557.97	657.26
	氧化车间（阳极氧化型材）	万 m ³	10.47	7.34	29.14
	氧化车间（电泳涂漆型材）	万 m ³	18.9	13.91	3.4
	喷涂车间（粉末喷涂型材）	万 m ³	151.41	226.88	200.02
	喷涂车间（氟碳漆喷涂型材）	万 m ³	63.83	61.9	63.52
非生产用天然气		万 m ³	18.26	19.06	20.3
总用气量		万 m ³	1605.01	1791.79	1906.74

表14 近三年柴油使用情况表

项目	单位	2019 年	2020 年	2021 年
柴油用量	t	115.71	109.63	116.14

由此可见，公司碳排放活动水平数据如下表所示。

表15 近三年碳排放活动水平数据

排放源类别	净消耗量			单位	数据来源
	2019 年	2020 年	2021 年		
净购入电力	7715.67	7890.88	8066.82	万 kWh	采购清单
柴油	115.71	109.63	116.14	吨	采购清单
天然气	1605.01	1791.79	1906.74	万 m ³	采购清单

依据ISO/TS 14064: 2013《温室气体 产品碳足迹 关于量化和通报的要求和指南》、PAS 2050: 2011《商品和服务在生命周期内的温室气体排放评价规范》等相关标准、ISO14064-1:2018《组织层面上

对温室气体排放和清除的量化和报告的规范及指南》和《关于调整广东电力平均二氧化碳排放因子（逐年）的说明》（2021年9月）等文件要求，公司CO₂排放因子数据情况如下。

表16 化石燃料燃烧数据及来源说明

燃料品种	低位发热量	单位热值含碳量	燃料碳氧化率	数据来源
柴油	43.330GJ/t	20.20×10 ⁻³ 吨碳/GJ	98%	缺省值
天然气	389.31GJ/万 Nm ³	15.3×10 ⁻³ 吨碳/GJ	99%	缺省值

表17 电力CO₂排放因子数据及来源说明

类型	CO ₂ 排放因子	数据来源
电力（南方电网）	0.3801 吨 CO ₂ /MWh	关于调整广东电力平均二氧化碳排放因子（逐年）的说明

结合以上各表，计算可得公司近三年碳排放情况如下表所示。

表18 近三年碳排放情况表

序号	项目	单位	2019 年	2020 年	2021 年
1	碳排放	tCO ₂	49015.12	50261.47	52184.71
2	铝型材产量	t	300168.97	334071.9	366702.06
3	单位产品碳排放	tCO ₂ /t 产品	0.163	0.150	0.142

综上所述，通过一系列节能减排技术改造项目的实施，豪美近三年单位产品碳排放逐年下降，2021年碳排放为52184.71 tCO₂。

（2）高、中风险供应商审核率及低风险供应商占比情况

①高、中风险供应商审核率

公司定期对供应商进行现场抽查，并要求其填写《供应商能力调查表》、《供应商问卷调查表》等，考核的表格中包含供应

商基本信息，并对供应商的管理情况、品质情况、现场情况、节能环保情况进行考核，管理情况方面主要考核内容包括供应商的组织机构是否合理、工作指导性文件是否完善、企业文化建立情况等；品质情况主要考察有无建立产品内控标准、检测设施是否齐全、是否在有效状态、检测是否保存完整记录、有无制定品质目标、对检验物料的标识是否完善、对不合格品是否标识；现场情况方面主要考察现场5S工作是否完善、现场操作文件是否规范、对作业人员是否进行有效培训等。公司供应商审核率达100%，其中近三年高、中风险供应商占比分别为7.55%、6.45%、4.84%。

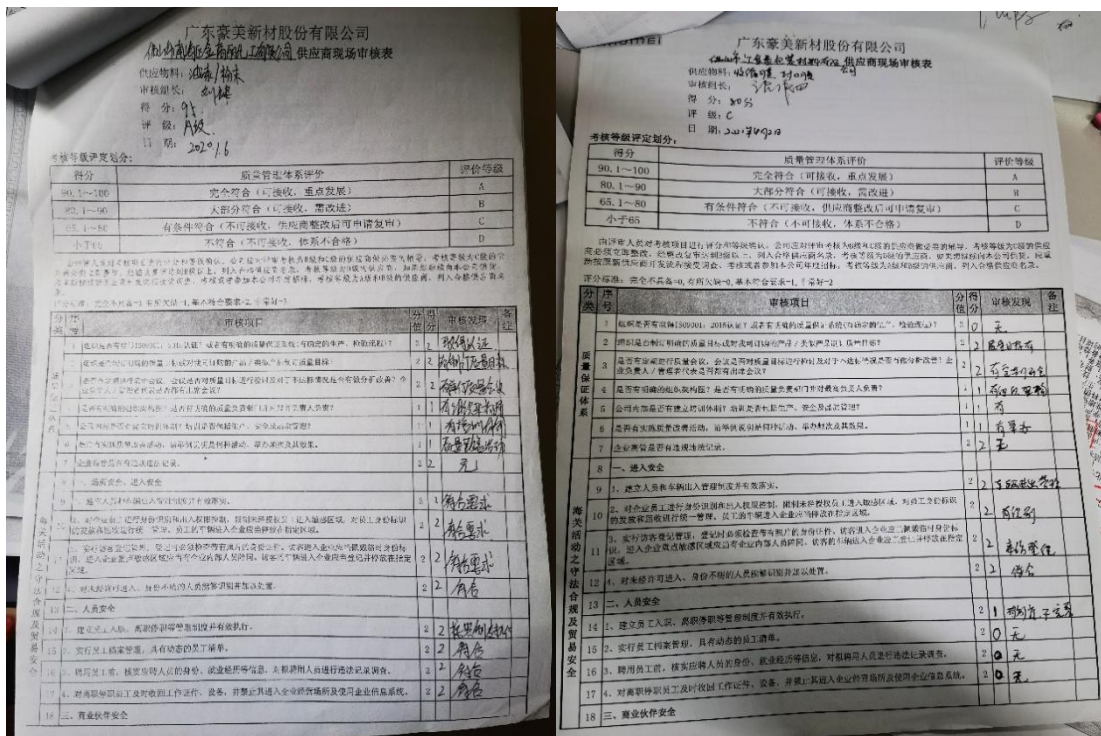


图 1 供应商现场审核情况

②低风险供应商占比情况

豪美拥有数量众多的供应商，在供应商中有很强影响力，与上下游供应商建立良好的合作关系。为了开展绿色供应链管理，公司建立了完善的供应商管理体系，建立了健全的供应商认证、选择、审核、绩效管理和退出机制。公司每年均为对供应商进行审查，不断提高环境友好型低风险供应商占比，近三年考核情况如下。

表 19 近三年供应商年度绩效评估情况表

类别	项目	2019 年	2020 年	2021 年
一级供应商	评级分数	≥90.1 分		
	个数	24	34	34
	占比 (%)	45.28	54.84	54.84
二级供应商	评级分数	80.1~90 分		
	个数	17	15	15
	占比 (%)	32.08	24.19	24.19
三级供应商	评级分数	65.1~80 分		
	个数	8	9	10
	占比 (%)	15.09	14.52	16.13
四级供应商	评级分数	≤65 分		
	个数	4	4	3
	占比 (%)	7.55	6.45	4.84
考核供应商总数		53	62	62
低风险供应商占比 (%)		92.45	93.55	95.16
说明：其中考核结果为三级的供应商需重点施加影响，应接受订单减量、各项稽查及改善辅导等措施，考核结果为四级的供应商属于不合格供应商，予以淘汰并停止供货。一级、二级供应商则为优质供应商。一级、二级、三级供应商同为低风险供应商。				

(3) 供应商节能减排信息

豪美拥有数量众多的供应商，PPG作为公司主要涂料供应商主动履行企业社会责任，积极开展绿色低碳升级。



企业信息

单位名称	庞贝捷涂料（上海）有限公司		
注册号/统一社会信用代码	91310000743275611U	法定代表人	周洪
是否属上市公司	是	成立日期	2003年8月
经营范围	生产含一级、二级易燃溶剂的油漆、涂料，销售公司自产产品并提供相关的技术服务；从事上述产品及同类商品的批发、进出口及相关配套服务。		

污染源信息

污染源名称	庞贝捷涂料（上海）有限公司		
污染源编码	743275611001	污染源类别	废水、废气
行业大类	化学原料和化学制品制造业	所属小类	涂料制造
生产地址	上海市松江区荣乐东路289号		
行政区划	上海市松江区	主管部门	松江区环境保护局
联系人	张焘	联系电话	021-23099898-7702
电子邮箱	erin.zhang@ppg.com	管理状态	
地理坐标(经度)	121.290414	地理坐标(纬度)	31.043041
生产周期	300天/年	是否停产	
生产情况简介	庞贝捷涂料（上海）有限公司位于上海市松江工业区荣乐东路289号，占地总面积33669m ² ，是一家生产油漆及涂料的台港澳法人独资公司。庞贝捷涂料（上海）有限公司的原名是上海长春藤化工有限公司，2002年9月成立，于2004年4月建成投产；2007年5月由式玛卡龙公司收购并改名为式玛卡龙长春藤（上海）化工有限公司；2007年12月被美国PPG公司收购，成为PPG公司独资经营的涂料生产企业。主要产品有硝基漆、聚氨酯漆及配套稀释剂等油性涂料、汽车修补漆和内外墙水性涂料。目前年产能水性涂料60000吨，溶剂型涂料23000吨，稀释剂12000吨。		

排污信息

类型	编号	排口名称	执行标准
废水	WS001	废水总排口	DB31/881-2015
雨水	YS001	雨水总排口	DB31/199-2009
废气	FQ001	松江FQ-0119601	DB31/881-2015
废气	FQ002	松江FQ-0119602	DB31/881-2015
废气	FQ003	松江FQ-0119603	DB31/881-2015
废气	FQ004	松江FQ-0119604	DB31/881-2015
废气	FQ005	松江FQ-0119605	DB31/881-2015
废气	FQ006	松江FQ-0119606	DB31/881-2015
废气	FQ007	松江FQ-0119607	DB31/881-2015
废气	FQ008	松江FQ-0119608	DB31/881-2015
噪声	ZS001	厂界噪声	GB12348-2008

排污信息

(一) 废水

设施编号	设施名称	处理方法	设计处理能力(吨/日)
SZ001	废水处理设施	5510物化+好氧生物处理	50

(二) 废气

设施编号	设施名称	处理方法	设计处理能力(标立方米/时)
QZ001	活性炭处理装置1-水性车间	V3 活性炭吸附法	10000
QZ002	活性炭处理装置2-油性车间	V3 活性炭吸附法	10000
QZ003	活性炭处理装置3-研发楼	V3 活性炭吸附法	10000
QZ004	活性炭处理装置4-喷房1	V3 活性炭吸附法	10000
QZ005	活性炭处理装置5-喷房2	V3 活性炭吸附法	10000
QZ006	活性炭处理装置6-喷房3	V3 活性炭吸附法	10000
QZ007	活性炭处理装置7-喷房4	V3 活性炭吸附法	10000

2、产品

豪美将“让每一块铝更有价值”作为使命，坚持“诚信、责任、专注、创新”的核心价值观。一直致力于向产业链上下游拓展，追求高技术集成、高附加值和高品牌价值，现已发展成为一家专业从事汽车轻量化材料技术创新和产业化应用以及建筑门窗系统产品集成的国家重点高新技术企业。通过了CNAS（国家实验室认可），被认定为“国家认定企业技术中心”，成为华南地区最具规模的汽车轻量化

铝基新材料企业。

01 | 高性能铝合金门窗》隔热节能 Doors and windows



内开内倒窗(HG551)



内开窗(GPC551)



外开窗(H501)



外开窗(HG551)



内开门(HG550D)



外开门(HG550D)



内开门(GRM650)



推拉窗(HG8527)



百叶推拉窗(GRT10A)



折叠门(G90)



提升推拉门(TS120)

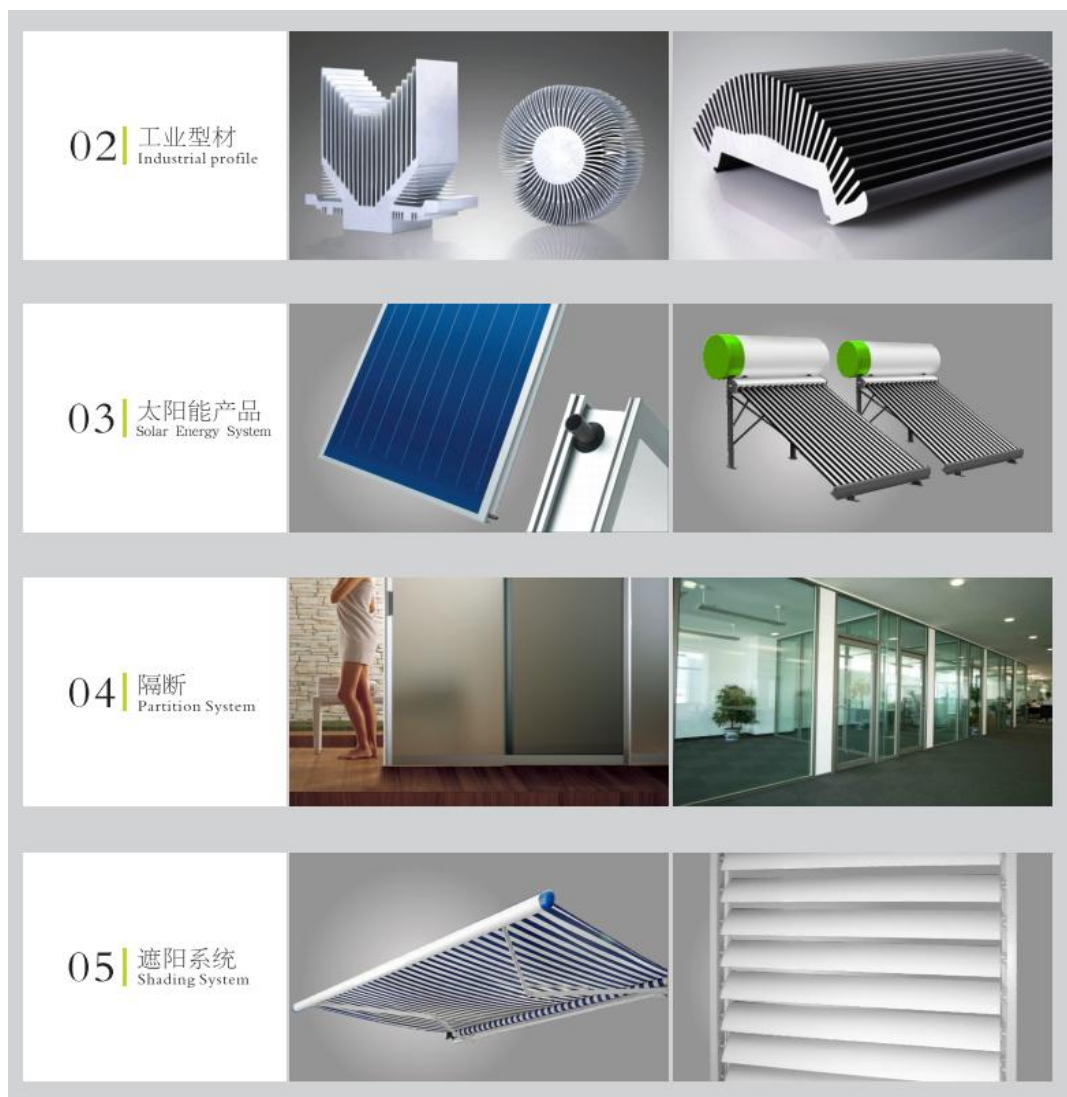


图 2 主要产品情况图

依靠良好的品牌形象，豪美成为多家知名优质客户的铝材供应商。是广州塔、深圳平安金融中心、广州东塔、上海环球金融中心、上海世博会中国馆、广州白云机场、深圳欢乐海岸、广州高铁南站等一系列城市知名地标的铝材供应商；“贝克洛”品牌系统门窗产品已应用于保利、万科、绿地、中海、星河湾、华润、龙湖、招商等国内地产公司的地产项目中，并在国外参与了多个知名项目的门窗工程；汽车轻量化方面，公司已经成功进入奔驰、宝马、丰田、本田、上汽通用、广汽菲亚特、广汽三菱、小鹏汽车、广汽新能源、吉利等汽车品牌的供应体系。

销售网络



图 3 销售网络图

3、绿色采购

为确保公司生产，并有效管理供应链各信息流、资金流的有效集成和高效运作，做到有章可循，豪美新材持续提供产品（外协、外购）及业务供应商的开发、选择和评价，包括所有“零部件供应商、辅助材料供应商、贸易类供应商以及社会型供应商”、生产物料类、非生产物料类及固定资产的采购，使用ERP系统进行采购。

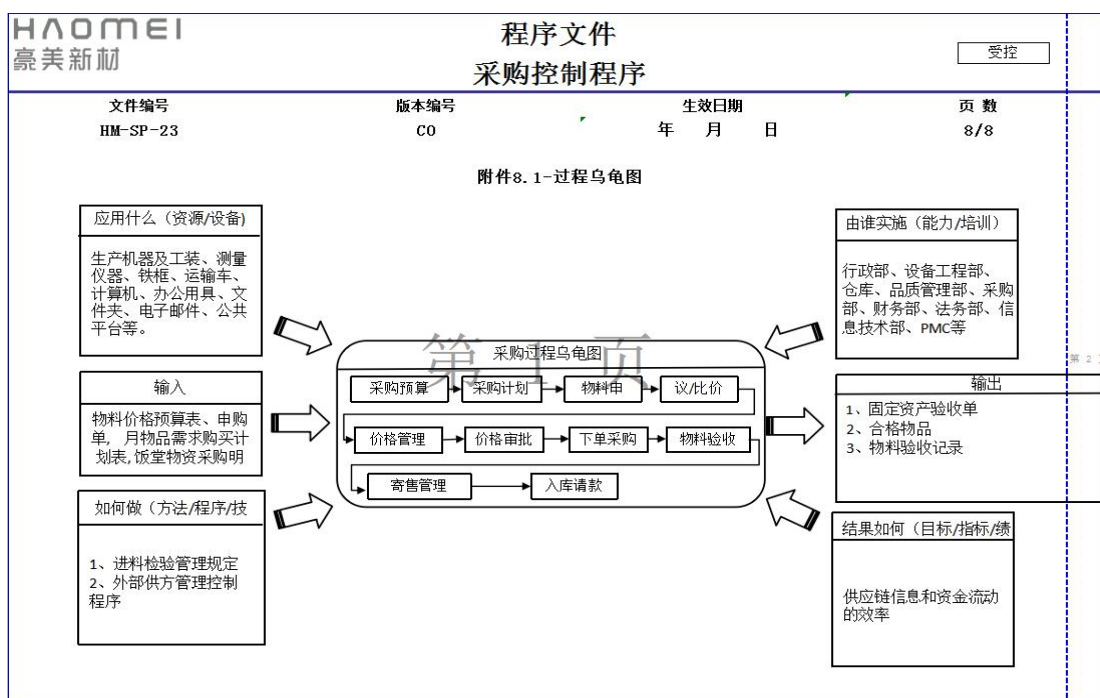


图 4 采购程序过程乌龟图

公司通过制定《采购控制程序》、《外部供方管理控制程序》等一系列采购管理制度，建立了完善的供应商评价体系和准则，拥有对供应商的筛选及评价办法，建立合格供应商名录和资源库，通过对供应商的管理确保其供应物料的质量稳定，供应渠道稳定，保证了所采购物料的适用性、环保性。

第五章 相关方责任

1、员工

豪美坚持“以人为本”的人才理念，注重人才招聘、选拔、培养和使用，唯才是举，广揽天下英才，视员工为公司最大的财富。拥有一支高素质、专业化的人才队伍，截至2021年底，公司员工总数约为1680多人。

公司按照《劳动法》等法律法规要求，建立了完善的人力资源管理制度，与员工签订劳动合同，按时发放职工工资和缴纳社保五险一金。同时，公司还为员工提供安全、舒适的工作环境以及生活配套设施，定期组织员工体检，组织举办员工各项活动包括月度生日会、篮球赛及羽毛球赛等，提高员工归属感和增强企业凝聚力。公司建立了完备的培训体系和晋升机制，通过多种形式向每一位员工提供培训和学习机会，为员工搭建良好的职业发展通道，实现自我价值的同时，为公司发展储备人才，提升公司的核心竞争力。

(1) 努力营造舒适、健康、安全的工作场所

公司秉承“以人为本”的管理理念，力求打造舒适、健康、安全的工作环境。公司制定和实施健全体系如《5S管理规范》、《清洁生产管理制度》、ISO14001、OHSAS18001等。大力推行“5S”管理，将安全、文明现场同时抓，培养全体员工遵章守纪良好习惯，发动全员共同创建良好、安全的作业环境，从而稳步提高安全生产管理水平。

公司建立并维护了一套符合公司文件要求的质量、环境、职业健

康安全管理体系，每年定期进行三废监测，针对突发事件和危险情况制定《突发环境事件应急预案》，保障员工安全。豪美新材全面遵守劳动、安全生产、职业卫生保护、工会组织、妇女权益保护等法律法规，依法100%与职工签订劳动合同，严格执行工时管理、休息休假、劳动保护、职业病防治、女职工保健和特殊劳动保护等制度。保障员工权益是企业对员工的基本责任，豪美新材非常重视对员工权益的保障。

为了保障公司突发事故及自然灾害的发生，在预防和控制上积极采取响应，依据《职业健康安全管理体系》要求做到事前预防、事故控制、事后处理等措施。同时，公司加强安全工作宣传，利用每月召开的员工大会宣导安全工作，并在各部门、各班组开展认同性、激励性、教育性安全活动；张贴安全标语、举办新员工入职培训、安全培训，开展安全领导力项目、安全观察卡等活动。

消防宣传月活动掠影：



消防应急演练

进行白、夜班大型消防应急综合演练，提升火灾应急处置能力和火场逃生、自救能力。



消防安全宣传

悬挂横幅、张贴展板、发放宣传册，持续渲染活动氛围。



落实消防责任

消防知识培训

开展消防常识培训，提升全员安全技能。



防范安全风险

消防技能比武

组织消防技能比武，进行体能与技术的全方位比拼。



（2）保障员工权益，提供多样化服务

公司坚持“以人为本”的理念，定期举办员工代表座谈会进一步了解员工的工作和生活情况，零距离聆听员工的心声，切实帮助广大员工解决工作和生活中的问题，全面关注员工的成长和发展，着力构建稳定、和谐的劳动关系。

公司设有专门的员工食堂，配备了现代化的厨房设备，使员工拥有了清洁、卫生、舒适的用餐场所；另外，公司还专门设有员工宿舍，保证员工住的安心、工作顺心。公司严格按照法律、法规的要求给予员工法定福利，包括：社会保险（含医疗、养老、工伤、失业和生育保险）、商业团队医疗保险、住房公积金、高温津贴、法定假期等。另外，豪美还为员工提供其他非法定福利，包括：节假日礼物、生日礼物、免费体检、工服、意外保险等。当员工遇到生活难题，及时给予关怀和协助，激发和调动员工的主动性、积极性、创造性，形成团结友爱、和谐融洽、安定有序的内部良好关系，使团队具有强大的凝聚力、号召力和战斗力，构建“和谐企业”从而实现员工与企业“共赢”。比如：具备完善的双通道晋升机制及培训体系、为所有员工提供一年一次探亲路费报销等等。

在员工康乐活动方面，公司组织和策划开展各类丰富多彩的文体活动，丰富员工业余文化生活，提供展现员工才艺的舞台，如趣味运动会、足球、篮球比赛、徒步活动等。通过有效地发挥先进文化陶冶情操、凝聚人心、寓教于乐的良好功效，让员工主动参与活动，进而

增强企业的凝聚力，营造和谐相处的人际关系，通过活动增加员工企业认同感与归属感。

员工活动掠影：





(3) 创造主动参与的氛围

公司营造员工积极参与各种管理和改进活动的机制。为提升5S及TPM管理工作，促进各车间营造“学、赶、帮、超”的良好氛围，以塑造安全、明朗、舒适的工作环境，提升公司5S及TPM管理水平、打造行业标杆。自2021年6月以来，公司持续在各车间全面推进5S及TPM管理评比活动，狠抓现场标准化建设与设备维护管理工作，不断改善工作场所状态。通过对活动成果评定、认可和激励（如项目奖金等），调动员工参与管理活动的积极性。



(4) 提供员工提升培训

豪美新材的培训体系是在公司经营战略基础上进行搭建，以支持各业务部门年度绩效目标完成为目的，同时帮助企业员工实现个人的职业生涯规划，是公司进行人才培养、留用的重要手段。为有效构建学习型组织，在培训的对象、内容、层次等方面规范培训，构建全方位、系统化、层级性立体培训体系，方法多样，提升各层次员工的知识、技能、素养，达到员工与企业共同成长。公司制定了各类培训专题，为培训管理提供了基本保障，主要培训专题有《中高层干部领导力培训班》、《新干部培训班》、《保密管控专项培训》、《领航营培训》、《薪火计划》等；公司根据员工处于不同阶段及不同的岗位，采取线上线下培训方式，帮助员工成长及提升。

新员工发展(培训)方案:

公司线

线上学习/考试

入职3天个工作日内完成

课题1：公司文化 | 豪美新材公司文化学习

课题2：人力政策 | 豪美新材新员工入职指南

线下集训

入职2个月内，公司发布培训通知

文化类：公司文化、子公司参观与交流

通用类：通用学习课程+新老员工交流分享

针对员工入职及试用期培训制定了《新员工聘用程序和员工入职培训程序》，明确了新员工培训计划，对于社会招聘的新员工入职手续办理结束后，将由人力资源部组织新入职员工集中培训，培训课程如下表。

对于应届大学生培训方面，公司倡导“731”原则为主，“7”代表“7天集训”，完成校园人与角色人身份、思想、沟通与心态的转换、“3”代表“3个月岗位辅导”，帮助进行学习，譬如师带徒的形式，完成企业人到岗位人的过渡；“1”代表“1年基础沉淀”，务实管理素质发展，定向培养，为管理人才发展奠定基础。

培训“731”原则：

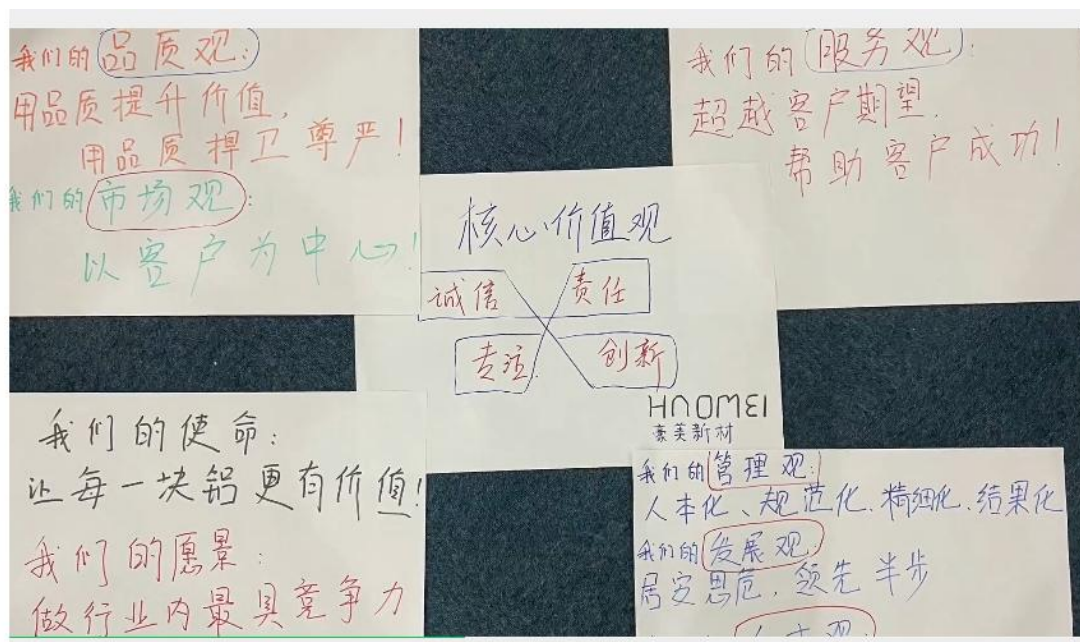


公司目前主要培训实施形式有师徒制、轮岗培训、员工自我学习、公司内训、外聘培训、外派培训、网络学习等，培训方法包含讲授法、讨论法、网络教学、自学等。为了实现对内培养人才，提升综合管理能力，对外培训客户，提升业务水平，传递豪美新材企业文化，践行集团的企业使命；公司开展了经理大讲堂、薪火计划等；促进内部成长和外部传播，涉及主题企业管理经验传承、产品知识类、生产工艺

类、新技术等等。

在职培训活动剪影：







为了帮助企业员工吸收更多外在经验，拓展个人视野，公司组织了对外参观交流活动，包含知名企业的参观学习，及邻居兄弟企业的

参观学习。譬如，带领公司员工到子公司等参观走访。

培训评估与反馈。培训评估是在工作分析、岗位说明、绩效标准和管理以及培训要素之间的流程管理，这种流程管理的核心，就是通过培训不断提高业绩，并在提高业绩的基础上，逐渐提高绩效标准，进而使企业培训进入良性循环，真正服务于企业的经营战略。豪美新材目前采用的是经典柯式四级培训评估模型，即反应层，学习层，行为层和绩效层。每一个层次的评估方式方法如下表所示：

表 20 评估方法列表

层次	知识	技能	态度	评估目的
反应层	问卷调查法			了解学员对培训课堂现场、培训组织、培训讲师、培训课程等的第一感觉
学习层	测试卷、问答/抢答、撰写学习心得	测试卷、问答/抢答、学习心得	测试卷、案例分析、学习心得	测试学员在课堂中学习到了哪些知识点、技能点、和态度点
行为层	行为观察法			确定学员是否将学习到的知识、技能、态度应用于实际工作中
绩效层	空白对照法、时间对照法			确定培训对员工绩效的影响（定性或定量）

2、股东

公司平等对待全体股东，切实保障股东合法权益；股东会审议过程中，所有股东享有同等的发言权。股东大会由全体股东组成，是公司的权利机构。董事会是股东大会的执行机构，执行股东大会通过的各项决议，向股东大会负责并报告工作。监事会是公司的监督机构，向股东大会负责并报告工作。监事对公司财务、董事会及其成员和总

经理等高级管理人员履职、尽职情况进行监督，防止其滥用职权，维护股东的合法权益。公司具备了健全的股东大会、董事会、监事会议事规则，对职权、会议通知和召开、议事程序及表决的方式等作出了详细规定，确保能够充分行使权利。在全体股东的支持下，豪美新材近年来进一步扩大生产规模，改善公司智能制造水平，提升客户服务能力，报告期内，公司基于产能扩建、信息化系统升级改造等项目，近三年经营状况良好，应收账款质量良好，盈利能力较强，金融机构信用良好，营业收入持续增长，经营活动现金流情况较好。

3、相关方

公司根据中华人民共和国《工会法》和《职工代表大会条例》的有关规定成立了职工工会委员会，工会委员及小组负责人由职工代表大会代表采用无记名投票方式选举产生，实行常任制，充分体现了广泛性和群众性。

通过举办经销商会、400 电话、微信公众号、公司高层挂职大区经理等形式，公司主动倾听客户诉求，维护客户权益。通过供应商大会等形式，与供应商沟通具体问题，协同建立科学规范、公平透明的供应商选拔机制，逐步与供应商建立更紧密的伙伴关系，实现我司与供应商共同成长、互利双赢的目的。

为了维护良好的伙伴合作关系，与客户、供应商之间达到双赢，豪美新材定期举办各种会议，与我们的合作伙伴一起交流沟通。



图 5 2021 年供应商年度评比大会

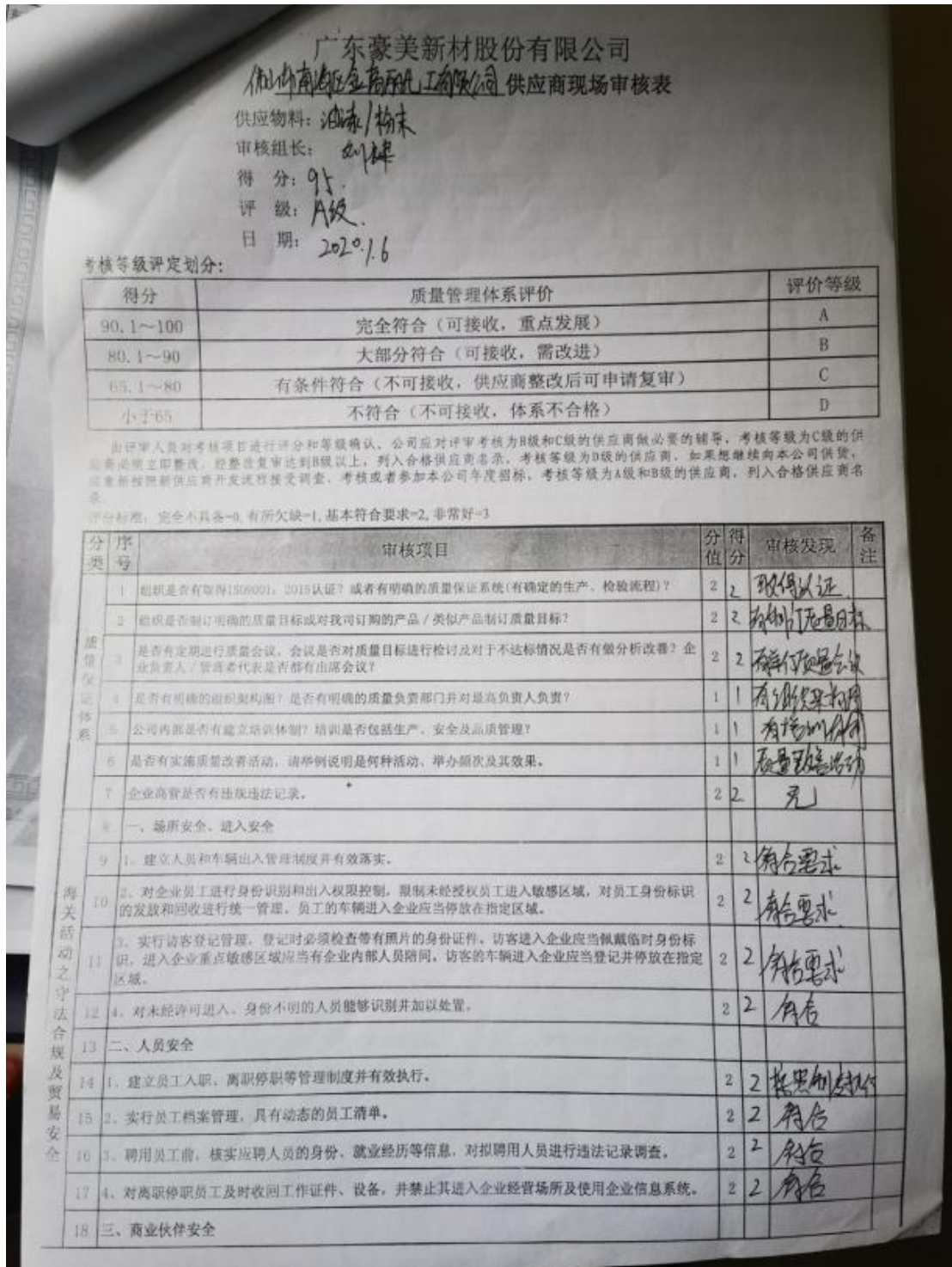


图6 部分供应商现场审核表

公司每年均会对供方环保体系保证能力进行100%审查,低风险供方的占比不得低于90%。对有环保风险供方制定计划进行整改,循环闭环。

其中，豪美新材的主要供应商肇庆金高丽化工有限公司、襄阳三沃航天薄膜材料有限公司等公司均已通过环境管理体系。



图7 肇庆金高丽化工有限公司



图8 襄阳三沃航天薄膜材料有限公司

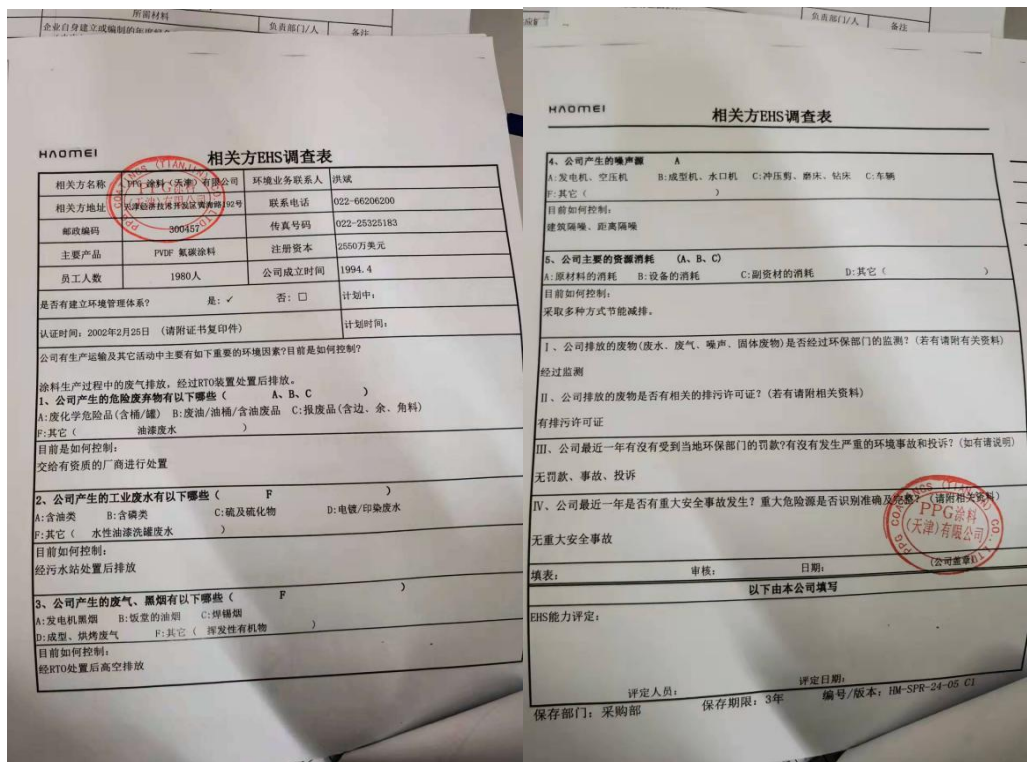


图9 PPG (天津) 材料有限公司

第六章 社会公益责任

1、积极履行社会责任

在豪美新材“三重底线”的引领下，公司根据发展战略，有计划有预算地履行公民社会责任，在公共责任、可持续发展、节能降耗、社会公益支持等方面开展了重点支持的活动。

2、公共责任

(1) 公司经营活动中所面对的公共责任与应对措施

公司依法执行国家的各项法律法规，识别公司产品的特性、产品的生命周期、服务模式、生产经营对质量安全、环保、节能、资源综合利用、公共卫生等方面产生的影响，突出强调对环境的保护，注重企业所承担的公共责任。

职业健康安全方面，公司推行ISO45001职业健康安全管理体系，识别生产过程中的重大职业健康因素，并予以监控与测量，确保管理体系的系统性和有效性。任命一名高管为安全负责人，执行“安全环保、全员参与、创新发展、持续改善”的安全生产方针，制订安全生产现场管理制度，落实安全预防的目标控制，各部门、车间正职领导签订安全管理目标责任状、建立安全预警机制和安全事故应急处理机制，定期开展消防演练活动，实现安全生产目标。

(2) 公司经营活动中针对公众隐忧的应对措施

高层领导通过顾客调查、消费者调查和媒体监测、机构咨询等多种渠道预见公众对于产品、服务和运营方面产生的隐忧，并采取多种

积极措施应对和预防。

表 21 公司经营活动中针对公众隐忧的应对措施

隐忧	措施
终端用户对于产品使用的隐忧	高层领导非常重视客户的口碑，公司将积极关注国家政策动向，持续坚持以客户和市场为导向，持续进行市场开拓，充分发挥公司产品质量优势及品牌优势获得客户的认可。
公众对环境保护的隐忧	豪美新材采用国际领先的生产工艺，坚定不移朝着低碳节能和环保应用领域进行转型升级，重点发展低碳节能的系统门窗和汽车轻量化材料与部件产业，使用豪美产品就是在美化环境，造福后代。
公众对资源、能源消耗的隐忧	公司将环境保护作为企业可持续发展必须坚持的底线，严格遵守国家及地方环境保护法律和法规，把环境保护和安全生产作为企业日常生产经营的基本要求，提升员工环保意识，促进节能减排；同时，公司开展植树、课堂宣讲、物质循环利用活动，为节能减排作出表率。
公众对安全生产的隐忧	公司组织为满足法律法规要求，公司取得了安全生产标准化证书、污染物排放许可证等安全生产证书，贯彻执行产品认证的各项要求等，对重大危险源进行了定量评价，成立安全生产领导小组，预案演练与备案，采取有效的控制和治理措施，消除公众的安全隐忧。
公众对品牌形象认知偏差的隐忧	公司通过官网、微信、内刊、第三方机构构建了媒体传播矩阵，传播积极正面的品牌形象。同时，公司对大众媒体的舆论导向进行监测。一旦检测到危机点，公司将及时应对，控制舆论的导向，将危机影响减到最小。

(3) 采取科学措施和流程，确保符合监管规定

公司品质中心、法务部等部门收集质量安全、节能环保等相关法律法规，关注产品安全、环保、能源消耗、安全生产、公共卫生的过程控制。豪美新材不断地转型升级，倡导企业经济效益、生态效益与社会效益的和谐统一，积极履行企业社会责任，并结合公司实际，实现企业与社会、人与自然的和谐发展。2021年6月，豪美新材通过了采筑认证联盟首批参与无铬钝化铝合金型材的产品认证，并成功获得“绿码”的企业。这提升了豪美新材品牌在行业内的知名度和影响力，充分展现了豪美新材对可持续发展这一愿景的坚定承诺。

表 22 合规性控制情况表

控制方面	控制项目	国家行业和企业标准	指标	实测	控制过程及方法
产品安全设计（客户角度）	保障客户财产安全	产品安全设计国家或行业标准为 GB/T5237-2017	不符合项目个数	公司内部自测和外部认证测试	按相关安全标准开展设计和供应商选择和管理工作的
产品安全设计（环境保护角度）	型材中的有害物质	型材中限制使用某些有害物质指令（RoHS 指令）	符合 RoHS 指令	公司内部自测和第三方实验室测试	加强设计要求、原材料采购管理和严格执行工艺规程
环境保护	废水	广东省《水污染物排放限值标准》DB44/26-2001 第二时段三级标准	PH 值：6-9 色度：40 悬浮物：60 化学需氧量：90 五日生化需氧量：20 氨氮：10 六价铬：0.5 动植物油：10 总镍：1.0	6.9 2 8 24 9.1 0.953 0.295 1.01 0.02	公司根据环保部门的批复、环评备案、内部控制等要求制定环境监测计划，并请有资质的第三方检测机构对公司的废水、废气等进行定期检测，确保达标排放。
	无组织废气	《大气污染物排放标准》DB44/47-2001；	颗粒物：1.0 二氧化硫：0.40 氮氧化物：0.12	0.102 0.025 0.037	
	食堂油烟	《饮食业油烟排放标准》GB 18483-2001	油烟：2.0	1.2	
	噪声	《工业企业厂界环境噪声排放标准》GB12348-2008 2 类区；	昼间：70 夜间：55	南面：59/49 西面：58/47 北面：55/46	
能源资源消耗	水、电和纸张等	中华人民共和国节约能源法	根据环境和职业健康管理体系目标和指标制定能源消耗月计划和指标	内部监测和统计分析	构建能源管理体系；加强宣传和各部门的监督力度；推广利用节能新技术、新材料、新设备和先工艺

安全生 产	火灾、触 电、机械 伤害、食 物中毒和 高处坠落 等	根据职业健康 安全管理体系 目标：全年重大 安全事故为 0， 包含火灾、触 电、机械伤害、 食物中毒、职业 病事故为 0 起/ 年	杜绝重大事故，生 产安全和职业健康 保护	安全评 价、定期 检查	按照职业健康安 全管理体系、 《EHS 因素识别 评价及控制策划 程序》，推进“危 险辨别—标准化 操作—安全培训 —安全评价
公共卫 生	粉尘和有 害气体	生产过程安全 卫生要求总则	执行行业标准	内部监测	个人防护用品发 放和佩戴

3、道德行为

(1) 诚信为本，守约守信

公司始终坚持“诚信、责任、专注、创新”的核心价值观，大力倡导持“客户至上”的经营理念，要求全体员工在面对公司同事、客户、投资者、合作伙伴等一切与公司利益相关方时，都要用正直、真诚的操守自觉维护公司信誉，任何时候都不做任何有损公司信誉的事情。在合作过程中要求做到重信誉、重承诺、重合同、守信用，建立豪美新材与顾客和合作伙伴的共赢关系，促进豪美新材与公众和社会的和谐发展。

公司设立法务部门，每年开展法律法规与职业道德培训，对公司各部门的经营行为和业务往来进行法律指导与监督把关，利用内部 OA、钉钉平台等内部电子媒体宣传平台开展员工职业道德教育，定期检查员工遵守职业道德的情况，提高员工守法观念。

公司制定实施《豪美员工手册》，对员工日常行为进行道德约束与行为规范，在商务合作中诚信待人，努力与合作商谋求共赢。

公司制定《采购控制程序》等公司相关规章制度，严格执行相关流程，依法组织采购活动。以诚信共赢为原则，建立招投标工作和监督机构，对建设工程、大额物资采购全部实行公开招投标，合理保障合作双方利益。

(2) 道德行为的内部监测

公司设立总经理信箱、电话，确保干部队伍廉洁自律和遵纪守法，公司高层、中层领导都没有违法乱纪纪录。

表 23 道德行为内部监测情况表

相关方	道德行为	主要指标	做法	测量方法	测量部门
员工	员工保护情况	员工满意度	1、建立劳动保护措施（劳保用品配备、应急医药箱、高温费、夏季凉茶供应等） 2、设立法律顾问，开展法律及职业道德培训	员工满意度、劳动合同履行率	人力资源部
顾客	诚信服务	顾客满意度	及时响应各科需求，保障产品质量、技术服务到位	顾客满意度、顾客抱怨率	售后服务部
合作方	阳光采购	违法违规事件	坚持采购过程透明化	采购合同履约率	审计部
社会	依法经营，依法纳税	纳税守法情况	1、依法诚信经营，及时承担纳税义务和社会责任 2、开展公益活动	纳税守法情况、三废排放达标	财务部、总经办

4、公益支持

乐善好施，扶贫济困是中华民族的传统美德。豪美新材将企业的命运同国家与社会的命运紧密联系，对外则践行社会责任，充分发挥上市企业力量，为国家公益事业添砖加瓦；对内“以人为本”，设立

互助基金，教育基金、慰问基金。其中，互助基金为员工解决经济困难；教育基金为员工子女求学添助力；慰问基金为员工带去温暖与关爱。“十四五”期间，豪美新材将持续把爱传递，为乡村振兴、经济行稳致远、社会安定和谐贡献出自己的力量。

表 24 公益支持领域

领域	重点支持项目	效果
教育支持	教育基金奖励	豪美新材一直心系教育，激励豪美职工子女人才成长，对符合要求的职工子女进行教育基金奖励。
关爱行动	教师节慰问活动慰问退伍军人同事	豪美新材携手龙塘镇政府领导和各企业代表开展教师节慰问活动，为扎根基层的教育园丁们送上亲切慰问和节日祝福，感恩他们甘做默默奉献的教育铺路石，借此致以最崇高的敬意。 豪美新材各经营单位负责人代表公司党支部慰问了 45 名退伍军人同事，并与退伍军人同事亲切座谈。
扶贫行动	精准社区扶贫项目“广东扶贫济困日”活动	扎实推进“百企帮百村”精准扶贫行动，在 2020-2021 年进行各种捐资捐物活动。 推广“广东扶贫济困日”活动，豪美新材作为企业代表之一，现场认捐 150 万。
社区	无偿献血活动 植树节活动	豪美新材携手清远市中心血站联合举办无偿献血活动，员工们用自己的热血，献礼建党 100 周年，让民族在奉献中崛起，生命在热血里蔓延。 公司于 3 月 12 日植树节组织员工进行植树活动。

部分公益活动现场：





一、助学活动

作为从事铝合金节能系统门窗以及汽车轻量化材料技术创新和产业化应用的国家重点高新技术企业，豪美掌握着先进的行业技术。而面对当下竞争激烈的国内外环境，豪美将始终坚持“让每一块铝更有价值为使命”，直面挑战，苦练内功。作为青年学生更是要志存高远，学好专业知识，练好本领，为实现中国民族伟大复兴的中国梦贡献一份力。豪美公司爱心助学活动已持续开展多年，从未间断，受助

人数每年增加，并且助学模式不断创新，力求帮助贫困家庭学生提升素质、增长见识。

二、慰问教师活动

弘扬尊师重教好风尚，助力踏实强师筑梦新步伐，豪美新材向老师们致以由衷地感谢与祝福和送上慰问金。国运昌盛，系于教育，教育是人类文明传承的桥梁，亦是孕育企业未来发展的人才摇篮。我司一如既往地关注支持教育事业，践行初心使命，对外多年来积极投身教育公益活动，践行社会责任；对内重视企业人才队伍建设，深化校企合作，以师带徒加快人才培养，开展职业技能培训，深入挖掘员工潜能，充分发挥其主观能动性，不断提高核心竞争力，为企业发展添砖加瓦，巩固经济效益稳步增长。

三、精准扶贫行动

豪美新材响应国家决战决胜脱贫攻坚和全面建成小康社会、实现第一个百年奋斗目标战略部署，积极参与“广东扶贫济困日”活动，用实际行动为广东省巩固拓展脱贫攻坚成果和全面推进乡村振兴贡献力量。

①清远市连南瑶族自治县三排镇三排村

为响应政府脱贫攻坚任务和扶贫民生工程建设，配合政府权力推动脱贫攻坚成果的巩固提升，积极助推乡村振兴战略实施，进一步践行企业社会责任，2021年1月14日，我司组织爱心代表到定点帮扶村落——清远市连南瑶族自治县三排镇三排村，开展“百企帮百村”精

准扶贫活动，为受帮扶村民送去企业的关怀并为他们带去寒冬里丝丝的温暖。

②“飞来峡镇坳头村”开展精准扶贫

豪美新材爱心成员组，于2020年9月23日将慈善温暖传递到了清远市受帮扶村——“飞来峡镇坳头村”。据介绍，近年来坳头村得到党和政府的重视，在农业水利设施方面得以整治，坳头村农业生产发生了较大的变化。本次豪美新材爱心的加入，也将助力改善坳头村村民生活。

③清远市“广东扶贫济困日”活动

每年6月30日是“广东扶贫济困日”，所集善款用于扶贫项目，为攻坚脱贫做出贡献，公司积极响应清远市政府，带头认捐150万元资金，为助力扶贫攻坚伸出援助之手。

四、环境保护行动

豪美是一位爱绿、植绿、护绿、兴绿的“植树人”，将近20年的时间里，豪美培育出了许多优质的“小树苗”。为传承和弘扬豪美的“植树人”精神，公司组织员工进行植树活动。“十年树木，百年树人”，培养人才并非一蹴而就，豪美以“爱绿、植绿、护绿、兴绿”的植树人理念渗透进招人、育人、用人、留人的人才政策中去，培养出各岗位的优质人才，为打造百亿豪美的目标而努力！

第七章 展望未来

展望未来，豪美新材将在公司愿景和使命的指引下，深耕作业，与更多的国内外知名企业、品牌建立长期稳定的战略合作关系，在各目标行业的高附加值细分领域中谋求市场领先地位；顺应外部环境与行业趋势，提升全球化服务能力；建设绿色发展和智能制造体系，完善回收体系，增强新市场营销开拓能力及绿色新产品研究开发能力，以实现更高的社会责任发展。